



电梯曳引机制动器(2004 款) 松闸顶杆整改方案

（附更换松闸顶杆操作视频）

苏州登导驱动设备有限公司

DZ250制动器（2004款）整改作业指导书

文件编号: SZDD-ZL02-20210512001

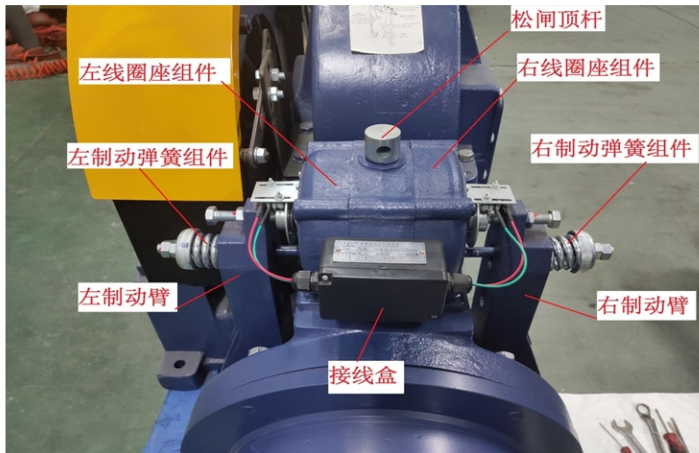
编制: 李桥 2021/5/12

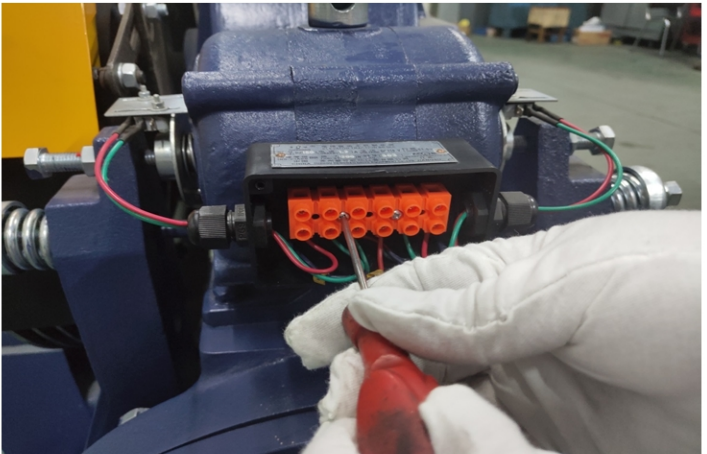
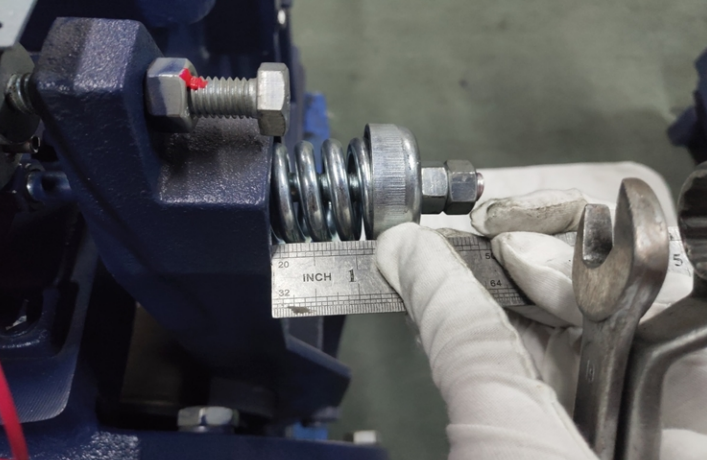
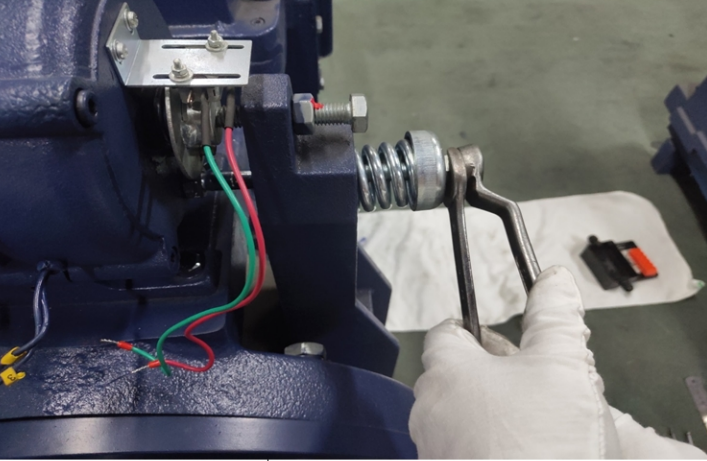
审核: 戴琳 2021/5/13

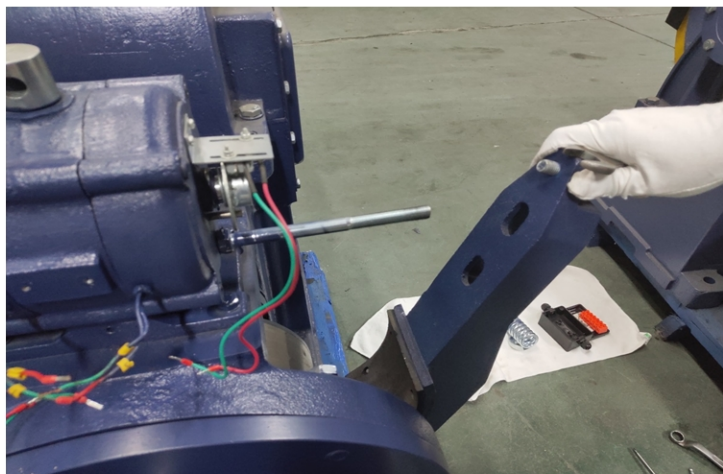
适用曳引机型: YJ210 YJ220 YJ250B

整改内容: 更换制动器铁质导磁松闸杆（材质Q235）为无磁材质松闸杆（材质：06Cr19Ni10）

适应范围: 现场更换，整机出仓前更换

序号	图片描述	所需工具	具体操作步骤
1	/	/	轿厢空载，并将轿厢开到最上层，关掉总电源，挂上警示标志
2		中号十字螺丝刀 小号十字螺丝刀 钢尺或钢圈尺 19开口扳手 19梅花扳手 （也可以使用两把19开口扳手） 6mm内六角扳手 4mm内六角扳手 小木板	/
3		/	DZ250整体示意图
		十字螺丝刀	拆解制动器接线盒 用十字螺丝刀拆除制动器接线盒盖

4		十字螺丝刀	拆下盒盖后用手机拍照记录接线位置及线号。 拆除线圈引出线，拆除左右微动开关接线。
		十字螺丝刀	取出接线端子后，再拆除固定接线盒螺钉，取下接线盒
		钢尺或钢卷尺	拆除右侧制动弹簧组件 记录右侧压缩弹簧的原始位置，或用手机拍照记录位置
		19开口扳手 19梅花扳手 (或两把19开口扳手)	. 用两把19#开口扳手拆除制动弹簧锁紧螺母，取下弹簧护套和弹簧。



/

将制动臂放倒，小心伤人。如果制动臂无法从螺杆取出，则需进行下一步操作，取出螺杆



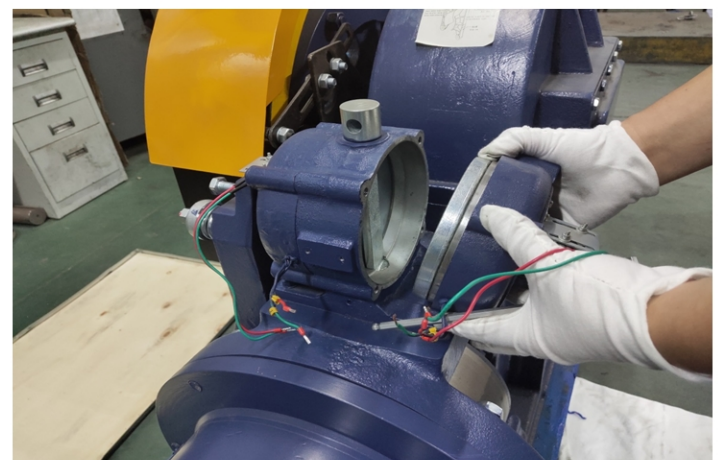
19开口扳手

用19开口扳手拆松螺杆锁紧螺母，取下螺杆及锁紧螺母。



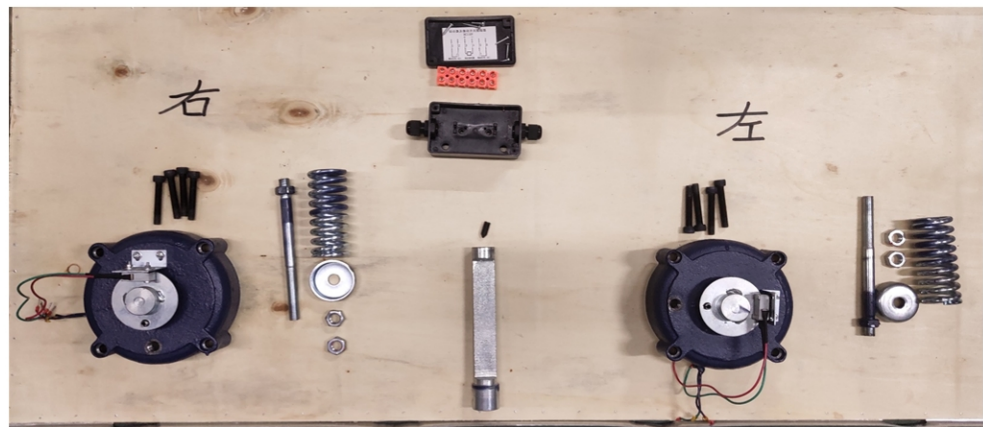
6mm内六角扳手

拆除右线圈座组件



/

用6mm内六角扳手将固定线圈座组件的4只螺栓拆除，取下线圈座组件。线圈座组件比较重，拆除时注意伤人，并保护好线圈引出线。

7		19开口扳手 19梅花扳手 (或两把19开口扳手) 6mm内六角扳手	拆除左边制动弹簧组件和左线圈座组件 重复序号5，6动作拆除左边制动弹簧组件和左线圈座组件后，制动器松闸顶杆完全露出来。
8		4mm内六角扳手	拆除开闸轴组件 用4mm内六角扳手拆掉开闸轴固定螺钉。
		/	将松闸顶杆从制动体中取出。注意螺孔内定位弹簧及钢球掉落。
9			制动器已拆除零部件展示图
10	制动器更换无磁材料松闸顶杆后复原操作与拆除的顺序相反即可。需要注意以下三点：1. 松闸顶杆安装时定位孔需对准螺孔。2. 制动弹簧的压缩量要与拆装之前相同。3. 制动器接线不得接错。		

11		/	安装松闸顶杆 制动器松闸顶杆底 部的定位孔，安装时此孔需朝向固定螺孔位 置方向。
		4mm内六角扳手	安装松闸顶杆 先将定位钢球放入螺孔内，再放入小弹 簧，最后用4mm内六角 扳手将松闸顶杆定位 螺钉拧入，左右转动 松闸顶杆测试定位是 否正确有效。
		6mm内六角扳手	安装左线圈组件和左 制动弹簧组件 用6mm内六角扳手安装 左线圈座组件
		/	将螺柱穿过制动臂孔 后安装在线圈座上。



19开口扳手

用19开口扳手锁紧螺母，防止螺柱松动。



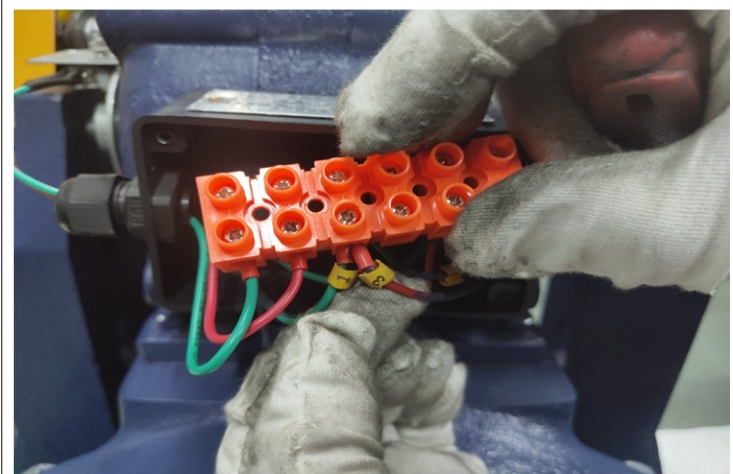
钢尺或钢卷尺

将制动弹簧等穿过螺柱并压紧到制动臂上，用19开口扳手拧紧螺母，使压缩弹簧到拆装时测量位置。

19开口扳手
19梅花扳手
(或两把19开口扳手)

用19开口扳手保持内侧螺母，将外侧螺母锁紧防松。

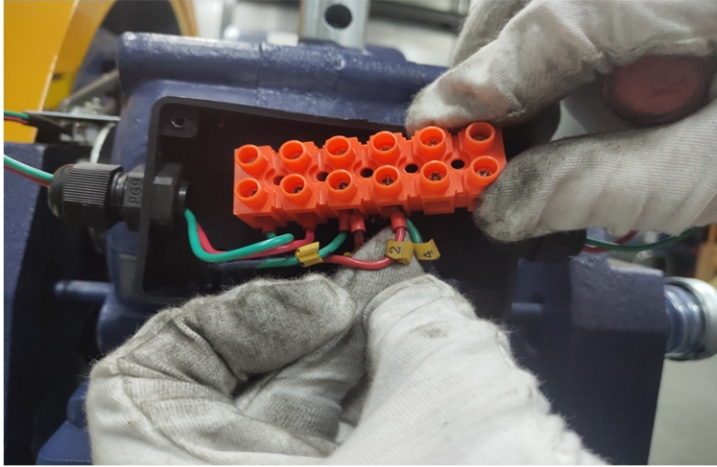
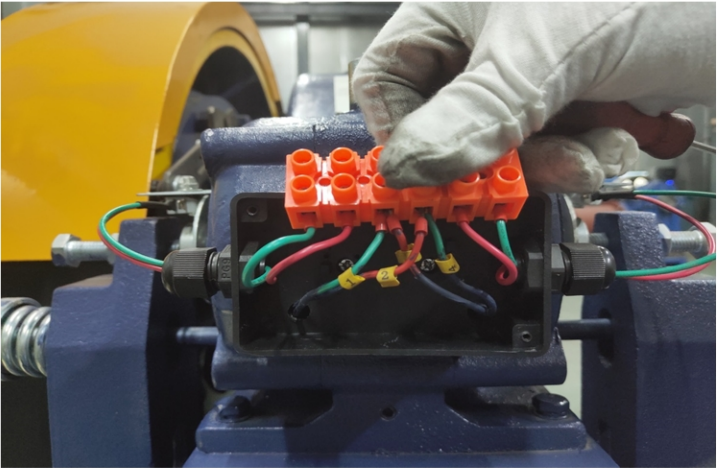
用同样的方法安装右线圈座组件和右侧制动弹簧组件。



十字螺丝刀

安装接线盒，接线端子

将1, 3号线接入接线端子左数第三号位

13		十字螺丝刀	将2, 4号线接入接线端子左数第四号位
		十字螺丝刀	接线端子第一, 第二, 第五, 第六号位分别接入左、右微动开关关联接线, 核对原接线位置并保证接入线正确牢固。 完成后固定接线端子, 再固定接线盒盖
14	测试制动器 插入松闸手柄, 用手往左或往右方向扳动, 使松闸顶杆左、右转动, 定位明确可靠。 完成测试后将松闸顶杆复原到初始状态, 取下松闸手柄挂到墙上。电梯作试运行, 检验各部位位置正确后, 交付客户。		